

Betreff: Neuigkeiten zum HPR-Einsatz

Wir freuen uns, Neuigkeiten zum Fasenschneiden und XD-Upgrades mitteilen zu können, um die Möglichkeiten des HPR®-Einsatzes erweitern. Wie Sie wissen, wurde der HPR-Einsatz vor etwas mehr als einem Jahr als einfaches Verschleißteil-Upgrade für HPRXD-Systeme auf den Markt gebracht. Ein Upgrade, das den Prozess des maschinellen Schneidens erheblich vereinfacht.



Kunden, die vom üblichen 5-teiligen Verschleißteilstapel wechselten, erkannten schnell die Vorteile des vereinfachten Einsatzdesigns – Benutzerfreundlichkeit, längere Lebensdauer und erhöhte Produktivität, um nur einige zu nennen. Durch Hinzufügung von Fasenschneidfähigkeiten mit 80 A und 130 A deckt der Einsatz jetzt sechs Schneidprozesse bei unlegiertem Stahl ab: Standard- und Fasenschneiden mit 80 A, 130 A, 260 A.

Fasenschneiden

Wir wurden häufig gefragt: „Ist mit dem Einsatz das Fasenschneiden mit 80 A und 130 A möglich?“ Die kurze Antwort lautet: Ja!

Durch umfassende Tests nach der Markteinführung, ohne Änderung an den Einstellungen der Fasenschneidertabelle, stellten wir fest, dass 80-A- und 130-A-Einsätze Fasenschritte wie Fasenschneid-Verschleißteile produzieren, mit nur *leichten* Winkeldifferenzen (2° bis 3°). Wir erwarten, dass diese Winkeldifferenzen in den meisten Produktionsumgebungen akzeptabel sind.

Für Kunden, die null Winkeldifferenzen benötigen, erklärt die beigefügte Mitteilung zum Fasenschneiden, wie dies erreicht werden kann. Wir haben das Benutzerhandbuch des HPR-Einsatzes (Teilenummer **810992**) aktualisiert, um diese Neuigkeiten einzubeziehen.

XD-Upgrades

Der HPR-Einsatz motiviert Kunden, ihre HPR-Systeme (nicht-XD) aufzurüsten. Daher haben wir unser XD-Upgrade-Programm vereinfacht und es ganz am HPR-Einsatz ausgerichtet. Statt mehrere XD-Brenner- und Verschleißteilkonfigurationen zur Auswahl, bieten wir jetzt ein XD-Upgrade-Kit mit Einsatz-Brenner (Teilenummer **10082294**) kostenlos mit jedem Upgrade. Nähere Informationen finden Sie in der beigefügten Broschüre.

Wenn Sie mehr über den HPR-Einsatz erfahren möchten, wenden Sie sich an Ihren Hypertherm Associates Account Manager oder besuchen Sie unsere Website: [Hypertherm Einteiliger Einsatz für HPRXD-Systeme](#)