

10 stycznia 2023 roku

## **Temat: Aktualności odnośnie dyrektywy Ecodesign dla zasilaczy XPR, MAXPRO i HPR oraz aktualizacja oprogramowania sprzętowego XPR w wersji V**

Hypertherm Associates wprowadza zmiany w dużych zasilaczach do zmechanizowanego cięcia plazmą, aby uzyskać zgodność z dyrektywą Ecodesign wprowadzoną w Unii Europejskiej. Więcej informacji o wymaganiach dyrektywy znajduje się [tu](#).

- **Co to za dyrektywa?**

Dyrektywa Ecodesign, wprowadzona w 2008 roku, wyznacza wymagane ograniczenia poboru energii elektrycznej dla produktów zużywających energię i z nią związanych. Niedawno Komisja Europejska wyznaczyła „maksymalne zużycie energii gdy urządzenie nie pracuje”. Aby spełnić te wymagania wszystkie zasilacze XPR, MAXPRO200 i HPR400XD muszą pobierać mniej niż 50W energii gdy nie pracują.

- **Jakich produktów dotyczy dyrektywa?**

Zmiana dotknie systemów 400V i 415V CE XPR, MAXPRO200, oraz HPR400XD .

- **Kiedy przepis nabierze mocy?**

Wszystkie systemy 400V i 415V CE wprowadzone na rynek w roku 20230 i później muszą być zgodne z regulacją Ecodesign.

- **Czy będzie trzeba uaktualnić stany magazynowe jeśli mam w nich jednostki wyprodukowane przed 2023 rokiem?**

Być może. Dyrektywa Ecodesign może objąć produkty zakupione przed 2023 rokiem. Zalecamy skontaktowanie się z profesjonalnym konsultantem aby sprawdzić, czy jakieś produkty na stanach magazynowych zostaną objęte dyrektywą. Produkty Hypertherm 400V i 415V CE wyprodukowane przez Hypertherm Associates po 1 stycznia 2023 roku będą zgodne z dyrektywą. Więcej informacji o specyfikacjach produktów można znaleźć na Xnet oraz u przedstawiciela Hypertherm Associates.

- **Czy zmiany będą wprowadzone także w innych regionach?**

Dyrektywa Ecodesign dotyczy jedynie krajów Unii Europejskiej, ale ze względu na prostotę konfiguracji produktów Hypertherm Associates ma zamiar wprowadzić zmiany Ecodesign we wszystkich systemach XPR, MAXPRO200 oraz HPR400XD produkowanych po 1 stycznia 2023 roku.

- **Jak sprawdzić czy zasilacze w moim magazynie są zgodne z dyrektywą?**

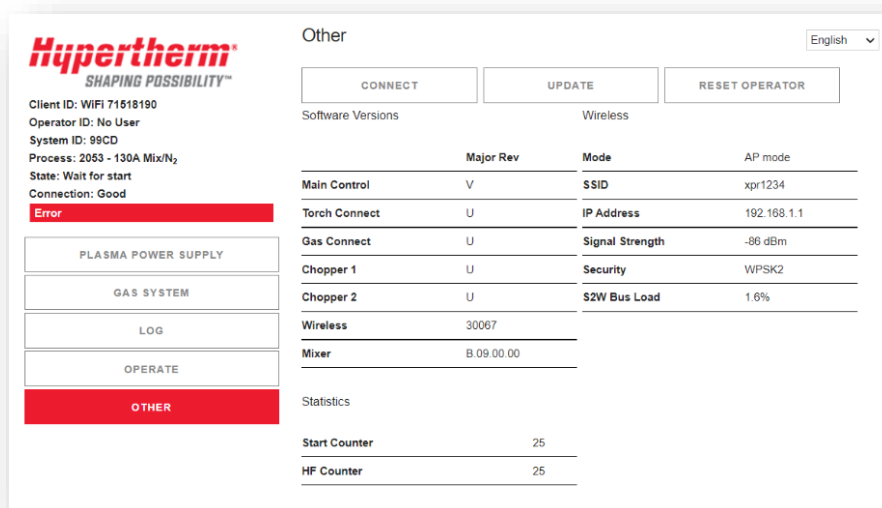
Dowolne systemy 400V i 415V CE wyprodukowane po 1 stycznia 2023 roku będą zgodne z dyrektywą Ecodesign. Datę produkcji systemu dla jednostek na stanie magazynowym można sprawdzić na tabliczce znamionowej na zasilaczu, zazwyczaj umieszczonej za tylnym lub bocznym panelem obudowy. Data produkcji znajduje się na dole tabliczki, po lewej od numeru seryjnego jednostki. Dodatkowo można także sprawdzić klasę poboru energii w trybie uśpienia. Klasa ta, zazwyczaj poprzedzona PS lub Ps, umieszczona jest tuż nad datą produkcji. Systemy zgodne z dyrektywą będą miały datę produkcji 1 stycznia 2023 lub późniejszą oraz klasę poboru energii w trybie uśpienia niższą niż 50W. Hypertherm Associates zaktualizuje także dokumentację dostarczaną z zasilaczem.

- **Które komponenty zostaną zmienione aby uzyskać zgodność z dyrektywą?**

Systemy XPR i HPR400XD zostaną zmienione przez wymianę płyty głównej, wiązek przewodów i przekaźników, zaś systemy MAXPRO200 będą miały nowe transformatory. Użytkownicy końcowi nie zauważą zmian i nie będzie konieczna żadna integracja.

- **Czy będą zmiany oprogramowania aby uzyskać zgodność z przepisami?**

Tak. Wszystkie zasilacze XPR wyprodukowane po 1 stycznia 2023 roku będą miały oprogramowanie sprzętowe w wersji V. Starsze jednostki XPR będą zaktualizowane do wersji V bez zmian w sprzęcie. Podkreślamy, że użytkownicy końcowi nie zauważą zmian i nie będzie konieczna żadna integracja. Po aktualizacji XPR nowe oprogramowanie sprzętowe będzie miało wersje jak pokazano poniżej:



The screenshot shows the Hypertherm control interface. On the left, there is a navigation menu with options: PLASMA POWER SUPPLY, GAS SYSTEM, LOG, OPERATE, and OTHER (highlighted in red). The main area displays system information and a table of software versions.

**System Information:**

- Client ID: WIFI 71518190
- Operator ID: No User
- System ID: 99CD
- Process: 2053 - 130A Mix/N<sub>2</sub>
- State: Wait for start
- Connection: Good

**Software Versions Table:**

Software Versions		Wireless	
	Major Rev	Mode	AP mode
Main Control	V	SSID	xpr1234
Torch Connect	U	IP Address	192.168.1.1
Gas Connect	U	Signal Strength	-86 dBm
Chopper 1	U	Security	WPSK2
Chopper 2	U	S2W Bus Load	1.6%
Wireless	30067		
Mixer	B.09.00.00		

**Statistics:**

Start Counter	25
HF Counter	25

W razie pytań lub uwag prosimy o kontakt z opiekunem klienta Hypertherm Associates.