

10 gennaio 2023

Oggetto: Aggiornamenti della direttiva Ecodesign per gli alimentatori XPR, MAXPRO e HPR e aggiornamento del firmware XPR Revisione V

Hypertherm Associates sta apportando modifiche ai suoi alimentatori al plasma meccanizzati di grandi dimensioni per conformarsi alla direttiva Ecodesign dell'Unione Europea. Ulteriori informazioni su questo requisito sono disponibili [qui](#).

- **Che cos'è questa direttiva?**

La direttiva Ecodesign, adottata per la prima volta nel 2008, stabilisce requisiti obbligatori di consumo energetico per i prodotti che consumano energia e quelli ad essa correlati. Recentemente, la Commissione Europea ha stabilito la regola del “consumo massimo di energia durante i momenti di inattività”. Per essere conformi, tutti gli alimentatori Hypertherm XPR, MAXPRO200 e HPR400XD devono consumare meno di 50W in stato di inattività.

- **Quali prodotti sono interessati dalla normativa?**

La modifica si applica ai sistemi CE XPR, MAXPRO200 e HPR400XD da 400 V e 415 V.

- **Quando entrerà in vigore la normativa?**

Tutti i sistemi CE a 400V e 415V immessi sul mercato a partire dal 2023 dovranno essere conformi alla direttiva Ecodesign.

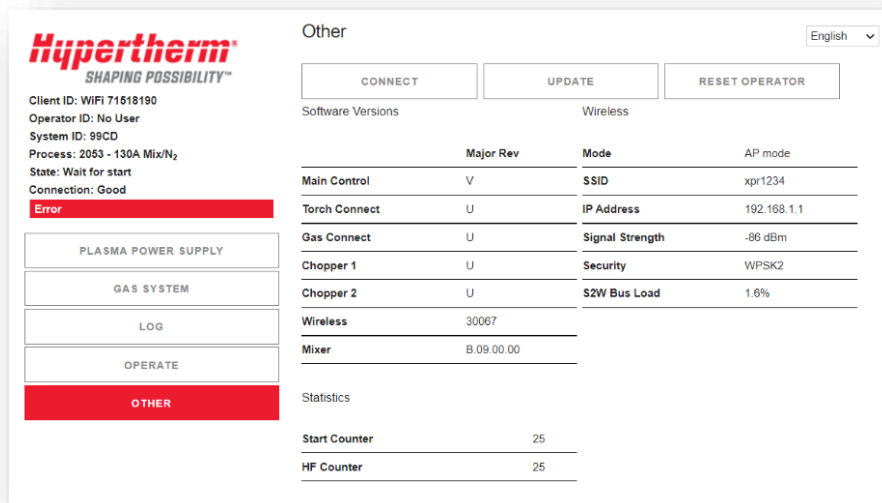
- **Devo aggiornare il mio inventario se ho unità prodotte prima del 2023?**

Forse. La direttiva Ecodesign può avere un impatto sui prodotti acquistati prima del 2023. Sugeriamo di contattare un consulente professionale per verificare se i prodotti presenti nel vostro inventario sono interessati. I prodotti Hypertherm 400V e 415V CE realizzati da Hypertherm Associates a partire dal 1° gennaio 2023 saranno conformi alla direttiva. Per ulteriori informazioni sulle specifiche dei prodotti, visitate il nostro Xnet o contattate il vostro rappresentante Hypertherm Associates.

- **Questo cambiamento sarà implementato anche altrove?**

La direttiva Ecodesign si applica solo ai Paesi dell'Unione Europea, ma per semplicità di configurazione dei prodotti, Hypertherm Associates prevede di implementare le modifiche Ecodesign su tutti i sistemi XPR, MAXPRO200 e HPR400XD prodotti a partire dal 1° gennaio 2023.

- Come posso sapere se gli alimentatori presenti nel mio inventario sono conformi alla direttiva?**
Qualsiasi sistema CE da 400 V o 415 V prodotto dopo il 1° gennaio 2023 sarà conforme alla direttiva Ecodesign. È possibile verificare la data di produzione dei sistemi presenti nel proprio inventario osservando la targhetta dei dati dell'alimentatore, solitamente situata dietro il pannello posteriore o laterale. La data di produzione è indicata sul fondo della targhetta, a sinistra del numero di serie dell'unità. Inoltre, è possibile controllare la potenza in standby. Questo valore, preceduto da PS o Ps, si trova appena sopra la data di produzione. I sistemi conformi avranno una data di produzione pari o successiva al 1° gennaio 2023 e una potenza in standby inferiore a 50W. Hypertherm Associates aggiornerà inoltre la documentazione allegata all'unità.
- Quali sono i componenti che Hypertherm sta modificando per conformarsi alla normativa?**
In generale, i sistemi XPR e HPR400XD presenteranno nuove schede di controllo, cablaggi e relè, mentre i sistemi MAXPRO200 avranno un nuovo trasformatore. Gli utenti finali non noteranno questi cambiamenti e non sono necessarie modifiche di integrazione.
- Saranno apportate modifiche al software per conformarsi alla normativa?**
Sì. XPR sarà fornito con la revisione V del firmware per le unità prodotte a partire da gennaio 2023. Le unità XPR più vecchie possono essere aggiornate per utilizzare la revisione V senza alcuna modifica hardware. Anche in questo caso, gli utenti finali non noteranno questi cambiamenti e non sono necessarie modifiche di integrazione. A seguito dell'aggiornamento dell'XPRTM, il nuovo firmware passerà ai livelli di revisione riportati di seguito:



The screenshot shows the 'Other' menu in the Hypertherm control interface. On the left, there are navigation buttons: PLASMA POWER SUPPLY, GAS SYSTEM, LOG, OPERATE, and OTHER (highlighted in red). The main area displays system information and software versions.

System Information:
 Client ID: WIFI 71618190
 Operator ID: No User
 System ID: 99CD
 Process: 2053 - 130A Mix/N₂
 State: Wait for start
 Connection: Good
 Error (highlighted in red)

Software Versions Table:

Software Versions		Wireless	
	Major Rev	Mode	AP mode
Main Control	V	SSID	xpr1234
Torch Connect	U	IP Address	192.168.1.1
Gas Connect	U	Signal Strength	-86 dBm
Chopper 1	U	Security	WPSK2
Chopper 2	U	S2W Bus Load	1.6%
Wireless	30067		
Mixer	B.09.00.00		

Statistics Table:

Statistics	
Start Counter	25
HF Counter	25

Non esitate a contattare il vostro responsabile commerciale Hypertherm Associates, in caso di domande o dubbi.